

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

СТО 22.29.29-001-36683078-2019

Протокол №.....	050-04/12-В
Дата.....	10.04.2019 г.
Утвержден (+ подпись).....	С.П. Павлов
Испытан (+ подпись).....	С.В. Лаврентьев
Испытательный центр.....	Испытательная лаборатория «ВЕЛЕС» Общества с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Адрес.....	195009, город Санкт-Петербург, ул. Академика Лебедева, д. 12, корп. 2, лит. А, этаж 2, комн. 26
Аттестат аккредитации.....	№ РОСС RU.31485.04ИДЮ0.006
Срок действия.....	до 26.08.2023 г.
Место проведения испытаний.....	195009, город Санкт-Петербург, ул. Академика Лебедева, д. 12, корп. 2, лит. А, этаж 2, комн. 26
Вид испытаний .....	Сертификационные испытания
Заказчик .....	Общество с ограниченной ответственностью «ФАХМАНН РУССЛАНД»
Адрес.....	108823, г. Москва, поселение Рязановское, шоссе Рязановское, владение 12 строение 1
Стандарт.....	СТО 22.29.29-001-36683078-2019
Испытательная процедура.....	СТО 22.29.29-001-36683078-2019
Тип объекта испытаний.....	Воронка кровельная
Торговая марка .....	Fachmann
Тип/модель.....	VMO 110x450
Изготовитель .....	Общество с ограниченной ответственностью «ФАХМАНН РУССЛАНД»
Адрес .....	108823, г. Москва, поселение Рязановское, шоссе Рязановское, владение 12 строение 1
Обозначения результата испытаний:	
- требование (испытание) не применяется .....	XX
- соответствует требованию/выдержал испытание .....	ДА
- не соответствует требованию/не выдержал испытание .....	НЕТ

**Примечания:**

В этом протоколе в качестве десятичного разделения используется запятая.

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Заводской или серийный номер образца	б/н
Регистрационный номер образца	600510
Дата поступления образца в лабораторию	28.03.2019
Дата проведения испытаний	01.04.2019 – 10.04.2019
<b>Условия проведения испытаний</b>	
Условия проведения испытаний в соответствии с требованиями СТО 22.29.29-001-36683078-2019	ДА

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	НД на метод испытаний	Фактическое значение	Вывод
1	Внешний вид, цвет и качество поверхности	Внешняя и внутренняя поверхности изделий должны быть гладкими, чистыми. Высота выступов после удаления литников не должна превышать 0,5 мм. Поверхность изделия не должна иметь сколов, трещин, облоя и других дефектов. Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной. Внешний вид должен соответствовать контрольным образцам.	П.п 6.2	Соответствует	ДА
2	Размеры	Должны соответствовать чертежам предприятия- изготовителя	П.п 6.3	Соответствует	ДА
3	Масса	В соответствии с чертежами предприятия изготовителя по видам изделий (указывается при маркировке)	П.п 6.4	Соответствует	ДА
4	Термостойкость при 70 °С в течение 1 ч	Отсутствие дефектов внешнего вида и изменений геометрии.	П.п 6.5	Дефекты внешнего вида отсутствуют	ДА
5	Изменение внешнего вида после прогрева, % расслоений	В зоне литника - не более 50% толщины стенки. В других частях поверхности - 10 % толщины стенки. Отсутствие внешневидовых изменений.	П.п 6.7 ГОСТ Р ИСО 580 (метод А).	37 4 Внешневидовые изменения отсутствуют	ДА
6	Температура размягчения по Вика	≥ 100 °С	П.п 6.8 ГОСТ 15088 (метод А50)	100 °С	ДА
7	Герметичность	Отсутствие течи по сварному шву	П.п 6.9 СП 73.13330.16 п. 7.5	Соответствует	ДА
8	Сила растяжения	≥ 30Мпа - отсутствует разрушение сварного шва; - разрушение произошло по детали или приваренной трубе; - тип разрушения по сварному шву - пластический	П.п 6.10 ГОСТ Р 55142	37Мпа	ДА

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Представленная на испытания воронка кровельная Fachmann, производства Общество с ограниченной ответственностью «ФАХМАНН РУССЛАНД», адрес: 108823, г. Москва, поселение Рязановское, шоссе Рязановское, владение 12 строение 1, соответствует требованиям СТО 22.29.29-001-36683078-2019.

Испытатель \_\_\_\_\_

/ С.В. Лаврентьев/